



## FICHE TECHNIQUE

# REGOR CAP 614

## CARACTERISTIQUES

code : 4598

.Nature	Liquide
.Densité à 20°C	1,760 ± 0,005
.pH solution à 1%	1,00 ± 0,2

## APPLICATION

Polissage électrolytique des aciers inoxydables 18/10 ou équivalents.

## UTILISATION

.Concentration	<i>Les pièces doivent être propres et sèches avant traitement.</i> Pur
.Température	45 à 50°C maximum
.Temps de contact	1 à 30 minutes
.Mode d'utilisation	10 à 30 A/dm <sup>2</sup> suivant le vieillissement du bain industrielle, puis réaliser une passivation nitrique
.Rinçage à l'eau	

## TENSIO-ACTIFS

Néant

## NATURE DES CUVES

Cuves avec revêtement intérieur anti-acide.  
Les cathodes et les crochets seront de préférence en titane ou en inox amagnétique.

## OBSERVATIONS

Se conformer à la législation en vigueur concernant les rejets.

## SECURITE

Produit CORROSIF  
Porter des gants, des lunettes et un vêtement de protection lors de la manipulation.  
En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau. Consulter un spécialiste.

## CONDITIONNEMENT

459820: jerrican de 45 kg

Emis par : LRD

le 26.06.2003

IR : 05

Vérifié et approuvé par : Qualité / RD

### Adresse de contact

B.P. 89152 – 35091 RENNES Cédex 9 - FRANCE  
Tel. : + 33 (0) 2 99 29 46 00 Fax : + 33 (0) 2 99 30 52 12  
web : [www.quaron.com](http://www.quaron.com)

« le contenu de cette documentation relatif aux applications, n'engage en rien notre responsabilité. Tous les renseignements sont donnés à titre indicatif et les conditions d'emploi doivent être adaptées à chaque cas particulier par l'utilisateur. »